Ce document a été mis en ligne par l'organisme FormaV®.

Toute reproduction, représentation ou diffusion, même partielle, sans autorisation préalable, est strictement interdite.

Pour consulter tous nos sujets d'annales et corrigés du Bac Pro HPS, veuillez visiter :
bacprohps.fr/annales-sujets-et-corriges

BACCALAURÉAT PROFESSIONNEL

HYGIÈNE, PROPRETÉ ET STÉRILISATION

SESSION 2026

SOUS-ÉPREUVE E31 : TECHNIQUES DE STÉRILISATION DES DISPOSITIFS MÉDICAUX

Coefficient : 3 Durée : 2 heures

Les dispositifs médicaux, équipements de protection, matériels, procédures, notices, fiches de poste et documents de traçabilité nécessaires aux activités sont mis à disposition par le centre d'examen. Aucun document personnel n'est autorisé.

Composition de l'épreuve	Support
PARTIE 1 : Installation du poste et activité en zone de lavage (4 points)	Dossier Questionnement
PARTIE 2 : Contrôle et préparation des dispositifs en zone propre (6 points)	Dossier Questionnement
PARTIE 3 : Contrôles qualité, interprétation et traçabilité (6 points)	Dossier Questionnement
PARTIE 4 : Interrogation orale (4 points)	Dossier Questionnement
DOSSIER TECHNIQUE ET RESSOURCES (DT 1, DT 2, DT 3)	Fourni avec le sujet
DOCUMENTS RÉPONSES (DR 1, DR 2) : À RENDRE AVEC LA COPIE	Fin de sujet

L'usage de la calculatrice n'est pas autorisé.

Ce sujet comporte 13 pages numérotées de 1/13 à 13/13.
Dès que le sujet vous est remis, assurez-vous qu'il est complet.

LES DOCUMENTS RÉPONSES SITUÉS EN FIN DE DOSSIER SONT À COMPLÉTER ET À RENDRE OBLIGATOIREMENT AVEC LA COPIE.

DOSSIER SUJET

MISE EN SITUATION PROFESSIONNELLE ET CONSIGNES GÉNÉRALES DE L'ÉPREUVE : UNITÉ DE STÉRILISATION DU CENTRE HOSPITALIER DES RIVES, VALENCE

Vous êtes affecté(e) à l'unité de stérilisation du Centre hospitalier des Rives. Vous devez traiter un lot de dispositifs médicaux réutilisables selon les procédures locales mises à votre disposition, en respectant la séparation des zones, les circuits, les règles d'hygiène et de sécurité, ainsi que les exigences de traçabilité.

L'évaluation comporte deux activités pratiques : une activité en zone de lavage et une activité en zone propre. Elle comprend également des contrôles qualité, l'enregistrement des résultats et une interrogation orale d'une durée maximale de 10 minutes. L'interrogation orale représente 20 % de la note finale. Le temps restant est consacré aux activités pratiques et à leur traçabilité, dans la limite de 2 heures.

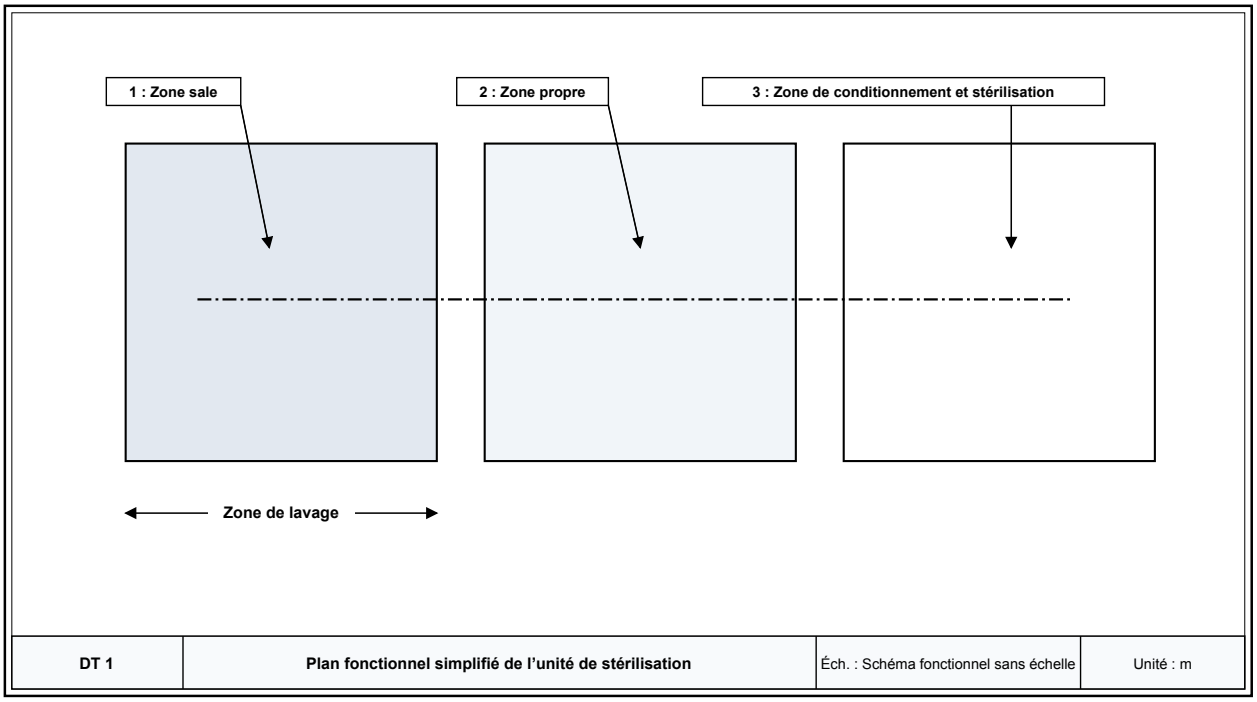
Vous devez prendre connaissance des documents techniques fournis avant toute opération. En cas de résultat non conforme, vous devez appliquer la procédure de maîtrise des non-conformités et ne pas libérer la charge concernée.

PARTIE 1 : Installation du poste et activité en zone de lavage (4 points)

C411 : installer et remettre en ordre le lieu d'intervention et le poste de travail

À partir du plan de circulation et de la procédure de lavage fournis dans le dossier technique, préparez le poste, prenez en charge le lot désigné par l'examinateur et réalisez les opérations prescrites. Le lot comprend des instruments articulés et des instruments présentant des lumières internes. Les données de prétraitement et les limites d'utilisation des équipements figurent dans les documents techniques.

Les opérations sont évaluées en situation pratique. Renseignez le DR 1 pendant ou immédiatement après l'activité.



DT 1	Plan fonctionnel simplifié de l'unité de stérilisation	Éch. : Schéma fonctionnel sans échelle	Unité : m

Le sens de circulation du matériel est indiqué par les flèches. Le retour de matériel propre vers la zone sale est interdit.

1.1 (1 point) En situation pratique, préparez votre poste de travail : sélectionnez les équipements de protection individuelle adaptés, vérifiez la disponibilité et l'état du matériel, puis organisez la zone sans croiser les circuits. Indiquez sur le DR 1 les vérifications effectuées et les anomalies éventuellement constatées.

1.2 (1,5 point) Réalisez le prétraitement et le lavage du lot selon la procédure locale et les instructions des fabricants fournies. Démontrez la prise en charge des instruments articulés et des dispositifs comportant des lumières internes, ainsi que la maîtrise des risques de projection et de contamination.

1.3 (1,5 point) Réalisez le rinçage, le séchage et le transfert du lot vers la zone propre selon le circuit indiqué. Complétez le DR 1 en précisant les contrôles réalisés et l'identification du lot. Remettez le poste en ordre en appliquant la procédure de fin d'activité.

PARTIE 2 : Contrôle et préparation des dispositifs en zone propre (6 points)

C45 : mettre en œuvre les opérations de stérilisation des dispositifs médicaux

Dans la zone propre, prenez en charge le lot lavé en partie 1. Les critères de propreté, de fonctionnalité, de conditionnement et de chargement sont précisés dans le DT 2. Les dispositifs non conformes ne doivent pas être conditionnés pour stérilisation.

Effectuez les contrôles visuels et fonctionnels, préparez les dispositifs et constituez le plateau selon la composition prescrite. Renseignez le DR 1.

Critères locaux de préparation des dispositifs médicaux

Point de contrôle	Critère d'acceptation	Conduite à tenir en cas de non-conformité
Propreté visuelle	Absence de souillure visible, de résidu et de dépôt	Isoler le dispositif et le renvoyer en zone de lavage selon la procédure
Séchage	Dispositif et lumière interne secs	Poursuivre le séchage selon les instructions applicables, puis contrôler à nouveau
État et fonctionnalité	Absence de corrosion, de détérioration et de défaut fonctionnel	Écarter le dispositif, l'identifier et signaler l'anomalie
Articulations	Ouvertes pour le traitement, lubrifiées uniquement si la notice le prévoit	Corriger la préparation ou appliquer la conduite prévue par la notice
Conditionnement	Emballage compatible, sec, intact et correctement scellé	Remplacer l'emballage et contrôler le dispositif avant conditionnement
Identification	Référence du lot et identifiant de traçabilité lisibles	Ne pas engager le lot en stérilisation avant régularisation

Extrait de la procédure de l'unité de stérilisation, applicable au lot attribué.

2.1 (2 points) Contrôlez visuellement et fonctionnellement les dispositifs attribués. Séparez les dispositifs conformes des dispositifs à écarter. Pour chaque anomalie observée, appliquez la conduite prévue au DT 2 et inscrivez le résultat sur le DR 1.

2.2 (2 points) Reconstituez le plateau conformément à la composition et aux règles de préparation fournies. Positionnez les instruments articulés et les dispositifs comportant des lumières internes selon leurs notices. Vérifiez que le conditionnement choisi est compatible avec le procédé de stérilisation et complétez la nomenclature du DR 1.

2.3 (2 points) Préparez le chargement de l'autoclave en appliquant les règles de disposition indiquées dans le DT 2. Sélectionnez le cycle prescrit pour le lot à partir des données fournies, identifiez la charge et présentez à l'examinateur les contrôles préalables à son démarrage. Ne lancez pas un cycle si un critère de préparation n'est pas satisfait.

PARTIE 3 : Contrôles qualité, interprétation et traçabilité (6 points)

C511, C523 et C614 : contrôler son travail, enregistrer les résultats et renseigner les documents professionnels

L'examinateur met à votre disposition un enregistrement de cycle et les résultats des contrôles correspondant à une charge de référence. Exploitez exclusivement les seuils et critères fournis au DT 3. Le lot de référence comporte un indicateur physico-chimique conforme, un test Bowie-Dick conforme et un dispositif témoin de procédé présentant un résultat non conforme. La charge ne peut être libérée que si l'ensemble des critères de libération est satisfait.

Complétez le DR 2 en justifiant les décisions prises et en assurant une traçabilité exploitable.

Enregistrement du cycle de référence et résultats des contrôles

Donnée ou contrôle	Résultat observé	Critère figurant au DT 3
Identification du cycle	Cycle vapeur prévide, charge CH-260614-07	Identification du cycle et de la charge requise
Température du plateau d'exposition	134,2 °C	134 °C, tolérance locale de ± 1 °C
Durée du plateau d'exposition	18 min 20 s	Au moins 18 min
Pression enregistrée au plateau	2,1 bar relatifs	Valeur cohérente avec le cycle vapeur validé et l'enregistrement fourni
Séchage	Conforme à la durée définie pour le cycle	Phase de séchage présente et sans alarme
Test Bowie-Dick	Résultat conforme	Virage homogène selon la notice du test
Indicateur physico-chimique externe	Virage conforme	Virage correspondant au résultat attendu selon sa notice
Dispositif témoin de procédé	Résultat non conforme	Résultat conforme exigé pour la libération de la charge
Alarme en fin de cycle	Aucune alarme signalée	Aucune alarme non résolue

Données fournies par l'examinateur pour l'analyse. Elles ne remplacent pas les contrôles que le candidat doit réaliser sur son activité pratique.

3.1 (2 points) Comparez les paramètres enregistrés aux critères du DT 3. Indiquez, pour chaque paramètre du cycle, s'il est conforme ou non conforme. Présentez votre analyse sur le DR 2, en utilisant les valeurs et unités indiquées.

3.2 (2 points) Analysez les résultats du Bowie-Dick, de l'indicateur physico-chimique externe et du dispositif témoin de procédé. Décidez si la charge de référence peut être libérée. Justifiez votre décision par les critères du DT 3 et indiquez immédiatement la conduite à tenir.

3.3 (2 points) Renseignez le DR 2 avec l'identification du cycle, les résultats contrôlés, la décision de libération ou de blocage, l'identification de l'opérateur et la conduite appliquée à la non-conformité. Assurez la cohérence et la lisibilité de la traçabilité.

PARTIE 4 : Interrogation orale (4 points)

Connaissances scientifiques, technologiques et professionnelles mobilisées en situation

Cette partie est une interrogation orale conduite par l'examinateur. Sa durée maximale est de 10 minutes et elle représente 20 % de la note finale. Les questions portent sur les activités réalisées, les documents techniques fournis et les décisions prises pendant l'épreuve.

4.1 (2 points) Expliquez oralement la fonction des principales phases du cycle vapeur prévide indiqué dans le DT 3 et la manière dont la température, la pression et le temps sont suivis. Reliez votre réponse aux contrôles fournis dans le dossier technique.

4.2 (2 points) Expliquez oralement pourquoi la charge de référence ne peut pas être libérée malgré des paramètres de cycle et certains indicateurs conformes. Présentez les mesures de sécurité, de traçabilité et de traitement de la non-conformité à appliquer.

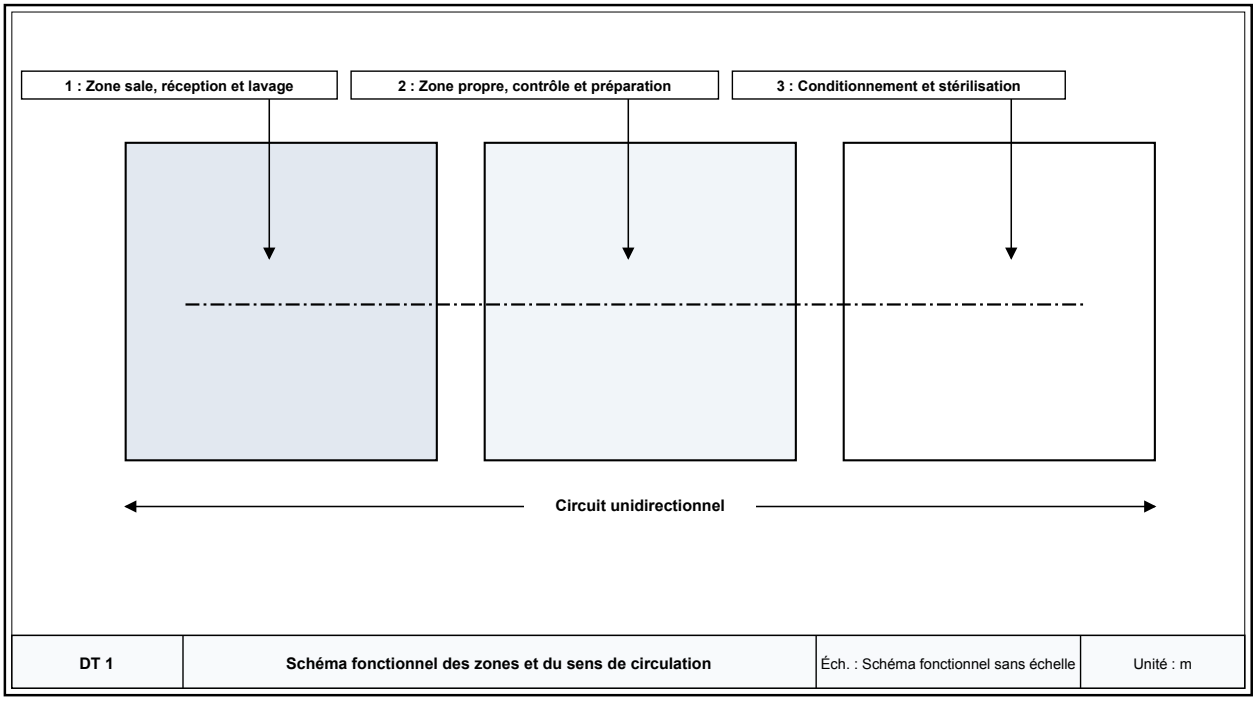
DOSSIER TECHNIQUE ET RESSOURCES

Documents ressources nécessaires à la résolution du sujet

DT 1 : ORGANISATION DES ZONES ET CIRCUIT DES DISPOSITIFS MÉDICAUX

Le plan fonctionnel distingue la zone sale, la zone propre et la zone de conditionnement et de stérilisation. Le circuit du dispositif médical est unidirectionnel : réception et tri en zone sale, lavage, transfert maîtrisé vers la zone propre, contrôle, conditionnement, stérilisation et stockage selon l'organisation du service. Le passage d'un dispositif ou d'un matériel de la zone sale vers la zone propre sans traitement adapté est interdit.

Avant l'activité, le poste est vérifié et préparé. Les équipements de protection sont choisis selon la tâche et l'évaluation des risques du poste. Les consignes locales, les notices des fabricants et les règles d'hygiène des mains s'appliquent pendant toute l'activité.



La représentation indique les limites de zones et le sens général du circuit. Les dimensions ne sont pas contractuelles.

DT 2 : PROCÉDURES DE LAVAGE, DE CONTRÔLE ET DE PRÉPARATION DU LOT

Les paramètres opératoires de lavage, les produits utilisés et les éventuels équipements de lavage sont ceux de la procédure locale et des notices mises à disposition sur le poste. Le candidat ne doit pas substituer un dosage, une température ou une durée de son choix aux indications validées du service et aux instructions du fabricant.

Le lot attribué comprend un plateau d'instruments réutilisables, des instruments articulés et un dispositif muni d'une lumière interne. Le prétraitement, le démontage, le traitement des lumières, le rinçage et le séchage sont réalisés selon les instructions correspondant à chaque dispositif. Toute souillure persistante, anomalie fonctionnelle, détérioration ou impossibilité de séchage conduit à isoler le dispositif et à appliquer la procédure de non-conformité.

Avant le conditionnement, vérifier la propreté, le séchage, l'état et le fonctionnement. Les articulations sont ouvertes pour le traitement. Les emballages et les indicateurs utilisés doivent être compatibles avec le procédé et conformes à leurs notices. Le chargement ne doit pas compromettre la circulation de l'agent stérilisant ni le séchage. La procédure locale et les instructions du fabricant du stérilisateur prévalent pour la disposition des charges.

Composition du lot et vérifications attendues

Élément du lot	Quantité	Vérification attendue avant conditionnement
Plateau d'instruments	1	Propreté, séchage, état et identification
Instruments articulés	4	Propreté des articulations, mobilité, articulation ouverte pour le traitement
Dispositif avec lumière interne	1	Propreté et séchage de la lumière selon la notice applicable
Emballage de stérilisation compatible	Selon le plateau	Intégrité, compatibilité avec le procédé et fermeture conforme à la notice
Indicateur de procédé prévu par la procédure	Selon la procédure	Référence appropriée, emplacement et lecture selon la notice

Composition indicative du lot attribué par l'examinateur.

DT 3 : CYCLE VAPEUR PRÉVIDE, CRITÈRES DE CONTRÔLE ET RÈGLES DE LIBÉRATION DE CHARGE

Pour cette situation, la procédure locale validée prescrit le cycle vapeur prévide suivant pour la charge de référence : plateau d'exposition à 134 °C, tolérance locale de ± 1 °C, pendant au moins 18 minutes, suivi de la phase de séchage définie par le programme. La valeur de pression est interprétée avec l'enregistrement du cycle et les paramètres du programme validé ; elle ne se substitue pas au contrôle des autres paramètres.

Le candidat contrôle la présence et la cohérence de l'enregistrement du cycle, les températures, la durée du plateau, la phase de séchage et l'absence d'alarme non résolue. Il interprète les indicateurs selon leur notice. Le test Bowie-Dick est un contrôle de fonctionnement réalisé selon la procédure du service et la notice du test. Un indicateur physico-chimique conforme ne démontre pas, à lui seul, que tous les critères de libération sont satisfaits.

Règle de libération applicable à la situation : la charge est libérable uniquement si les paramètres du cycle sont conformes, si aucun critère de contrôle requis n'est non conforme, si les indicateurs sont interprétés conformément à leur notice et si la traçabilité est complète. En cas de résultat non conforme ou douteux, la charge est identifiée et bloquée, le responsable est informé, les résultats sont enregistrés et la procédure locale de traitement des non-conformités est appliquée. Aucun dispositif d'une charge bloquée ne peut être distribué.

Synthèse des paramètres et contrôles applicables

Paramètre ou contrôle	Critère fourni	Décision attendue en cas d'écart
Température du plateau d'exposition	134 °C avec une tolérance locale de ± 1 °C	Bloquer la charge et appliquer la procédure de non-conformité
Durée du plateau d'exposition	Au moins 18 min	Bloquer la charge et appliquer la procédure de non-conformité
Pression	Cohérence avec le programme vapeur prévide validé et l'enregistrement fourni	Ne pas conclure à la conformité sur la pression seule ; analyser l'ensemble du cycle
Séchage et alarmes	Phase de séchage présente et aucune alarme non résolue	Bloquer la charge si le critère n'est pas satisfait
Bowie-Dick	Résultat conforme selon la notice et la procédure du service	Ne pas libérer la charge concernée ; informer le responsable
Indicateurs et dispositif témoin de procédé	Tous les résultats requis conformes selon leur notice	Bloquer la charge dès qu'un résultat requis est non conforme ou douteux
Traçabilité	Cycle, charge, contrôles, décision et opérateur identifiés	Compléter ou corriger la traçabilité avant toute décision de libération

Critères fournis pour l'épreuve. Les notices et procédures présentes au poste restent applicables.

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

DR 1 : Document réponse à rendre avec la copie : installation, contrôles et préparation du lot — **À RENDRE AVEC LA COPIE**

Compléter les tableaux pendant les activités pratiques. Pour les éléments non observés, inscrire « non observé ». Tout dispositif écarté doit être identifié et sa conduite à tenir précisée. Le document doit permettre de retrouver les contrôles effectués et la composition du lot préparé.

Suivi de l'activité en zone de lavage

Vérification ou opération	Résultat ou observation	Anomalie et conduite appliquée
Équipements de protection et hygiène des mains	.....	.....
État et disponibilité du poste et du matériel	.....	.....
Prise en charge et identification du lot	.....	.....
Prétraitement, lavage et traitement des lumières	.....	.....
Rinçage, séchage et transfert vers la zone propre	.....	.....
Remise en ordre du poste	.....	.....

Nomenclature et contrôle de préparation du plateau

Élément	Quantité attendue	Quantité contrôlée	Résultat du contrôle	Action si non-conformité
Plateau d'instruments	1	.....	.....	.....
Instruments articulés	4	.....	.....	.....
Dispositif avec lumière interne	1	.....	.....	.....
Emballage compatible	Selon le plateau	.....	.....	.....
Indicateur prévu par la procédure	Selon la procédure	.....	.....	.....

Cadre réservé aux justifications, calculs complémentaires ou schémas du candidat :

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

DR 2 : Document réponse à rendre avec la copie : analyse du cycle et traçabilité de la charge

À RENDRE AVEC LA COPIE

Compléter directement les tableaux. Justifier la décision de libération ou de blocage à partir des critères du DT 3. En cas de blocage, préciser les mesures immédiates et la personne ou fonction à informer selon l'organisation du service.

Diagnostic du cycle et des contrôles

Donnée ou contrôle	Résultat fourni	Conforme ou non conforme	Justification selon le DT 3
Température du plateau	134,2 °C	.....	.....
Durée du plateau	18 min 20 s	.....	.....
Pression au plateau	2,1 bar relatifs	.....	.....
Séchage et alarmes	Séchage conforme, aucune alarme	.....	.....
Test Bowie-Dick	Conforme	.....	.....
Indicateur physico-chimique externe	Virage conforme	.....	.....
Dispositif témoin de procédé	Non conforme	.....	.....

Décision et enregistrement de la charge

Champ de traçabilité	À compléter par le candidat
Identification du cycle et de la charge	.....
Décision : libération ou blocage	.....
Justification de la décision	.....
Mesures immédiates prises	.....
Responsable ou fonction informé(e)	.....
Identification de l'opérateur	.....
Date et heure de l'enregistrement	.....

Cadre réservé aux justifications, calculs complémentaires ou schémas du candidat :

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

Copyright © 2027 FormaV®. Tous droits réservés.

FormaV® est une marque déposée auprès de l'INPI sous le numéro 5227897.

Ce document a été élaboré par FormaV® avec le plus grand soin afin d'accompagner chaque apprenant vers la réussite de ses examens. Son contenu (textes, graphiques, méthodologies, tableaux, exercices, concepts, mises en forme) constitue une œuvre protégée par le droit d'auteur.

Toute copie, partage, reproduction, diffusion ou mise à disposition, même partielle, gratuite ou payante, est strictement interdite sans accord préalable et écrit de FormaV®, conformément aux articles L.111-1 et suivants du Code de la propriété intellectuelle. Dans une logique anti-plagiat, FormaV® se réserve le droit de vérifier toute utilisation illicite, y compris sur les plateformes en ligne ou sites tiers.

En utilisant ce document, vous vous engagez à respecter ces règles et à préserver l'intégrité du travail fourni. La consultation de ce document est strictement personnelle.

Merci de respecter le travail accompli afin de permettre la création continue de ressources pédagogiques fiables et accessibles.