Ce document a été mis en ligne par l'organisme FormaV®.

Toute reproduction, représentation ou diffusion, même partielle, sans autorisation préalable, est strictement interdite.

Pour consulter tous nos sujets d'annales et corrigés du Bac Pro HPS, veuillez visiter :
bacprohps.fr/annales-sujets-et-corriges

Bac Pro HPS

Techniques de stérilisation des dispositifs médicaux

Session 2026 • Code sujet : **26-BCP-HPS-E31** • Durée : **2 heures** • Coefficient : **3**

Sommaire

Cliquez sur une partie pour y accéder directement

1. Installation du poste et activité en zone de lavage (3 questions) **Page 3**

2. Contrôle et préparation des dispositifs en zone propre (3 questions) **Page 6**

3. Contrôles qualité, interprétation et traçabilité (3 questions) **Page 9**

4. Interrogation orale (2 questions) **Page 12**

5. Ce qu'il faut retenir & Questions fréquentes (FAQ) (Synthèse & Q&A Examen) **Page 13**

Sujet officiel (PDF) : https://bacprohps.fr/assets/annales/bac-pro-hps/Techniques de stérilisation des dispositifs médicaux/2026/Bac Pro HPS - Techniques de stérilisation des dispositifs médicaux - Session 2026 - 1-Sujet.pdf

1. Installation du poste et activité en zone de lavage

Au Centre hospitalier des Rives, le candidat prend en charge un lot réutilisable comprenant des instruments articulés et un dispositif à lumière interne. Il prépare le poste, effectue les opérations de lavage, de rinçage et de séchage, puis transfère le lot en respectant le circuit unidirectionnel et les procédures locales.

Question 1.1. En situation pratique, préparez le poste de travail : choisissez les équipements de protection individuelle adaptés, vérifiez la disponibilité et l'état du matériel, puis organisez la zone sans croiser les circuits. Inscrivez sur le DR 1 les vérifications effectuées et les anomalies éventuellement constatées.

Avant l'activité, appliquer l'hygiène des mains et porter les EPI adaptés aux risques du lavage, notamment aux projections. Vérifier la disponibilité, l'état et le fonctionnement du poste et du matériel selon les consignes et notices. Organiser le travail en zone sale, en préservant la séparation avec la zone propre.

- Reporter sur le DR 1 les vérifications réellement effectuées et leurs résultats.
- Décrire toute anomalie et la conduite appliquée; inscrire « aucune » seulement si cela a été constaté.
- Respecter le circuit unidirectionnel : aucun retour de matériel propre en zone sale.

DR 1 : installation du poste

Compléter les tableaux pendant les activités pratiques. Pour les éléments non observés, inscrire « non observé ». Tout dispositif écarté doit être identifié et sa conduite à tenir précisée. Le document doit permettre de retrouver les contrôles effectués et la composition du lot préparé.

Suivi de l'activité en zone de lavage

Vérification ou opération	Résultat ou observation	Anomalie et conduite appliquée
Équipements de protection et hygiène des mains	EPI adaptés; hygiène des mains	
État et disponibilité du poste et du matériel		
Prise en charge et identification du lot	Matériel : noter état et disponibilité	
Prétraitement, lavage et traitement des lumières		
Rinçage, séchage et transfert vers la zone propre		
Remise en ordre du poste		

Nomenclature et contrôle de préparation du plateau

Élément	Quantité attendue	Quantité contrôlée	Résultat du contrôle	Action si non-conformité
Plateau d'instruments	1			
Instruments articulés	4			
Dispositif avec lumière interne	1			
Selon le				

✓ RÉPONSE À RETENIR

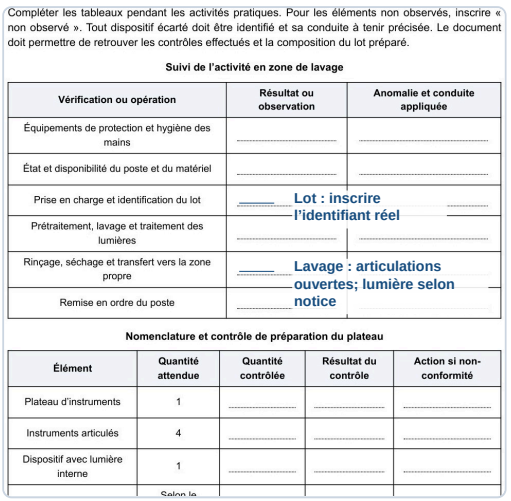
Poste vérifié, EPI adaptés et circuits séparés; résultats et anomalies consignés selon les observations réelles.

Question 1.2. Réalisez le prétraitement et le lavage du lot selon la procédure locale et les instructions des fabricants. Montrez la prise en charge des instruments articulés et des dispositifs comportant des lumières internes, ainsi que la maîtrise des risques de projection et de contamination.

1. Suivre la procédure locale et les notices pour le prétraitement, les produits, les paramètres et le lavage; ne pas improviser dosage, température ou durée.
2. Démonter les éléments lorsque la notice le prévoit et ouvrir les articulations pour leur traitement.
3. Traiter la lumière interne selon sa notice et avec la méthode ou le raccordement adapté.

4. Maîtriser les manipulations et porter les EPI prescrits afin de limiter projections et contamination; respecter les zones et le circuit.
5. Isoler tout dispositif présentant une souillure persistante, une détérioration ou une anomalie, puis appliquer la procédure de non-conformité.

DR 1 : prise en charge du lot



Compléter les tableaux pendant les activités pratiques. Pour les éléments non observés, inscrire « non observé ». Tout dispositif écarté doit être identifié et sa conduite à tenir précisée. Le document doit permettre de retrouver les contrôles effectués et la composition du lot préparé.

Suivi de l'activité en zone de lavage

Vérification ou opération	Résultat ou observation	Anomalie et conduite appliquée
Équipements de protection et hygiène des mains	.....	.....
État et disponibilité du poste et du matériel	.....	.....
Prise en charge et identification du lot	.....	.....
Prétraitement, lavage et traitement des lumières	.....	.....
Rinçage, séchage et transfert vers la zone propre	.....	.....
Remise en ordre du poste	.....	.....

Lot : inscrire l'identifiant réel

Lavage : articulations ouvertes; lumière selon notice

Nomenclature et contrôle de préparation du plateau

Élément	Quantité attendue	Quantité contrôlée	Résultat du contrôle	Action si non-conformité
Plateau d'instruments	1	.....	.....	.....
Instruments articulés	4	.....	.....	.....
Dispositif avec lumière interne	1	.....	.....	.....

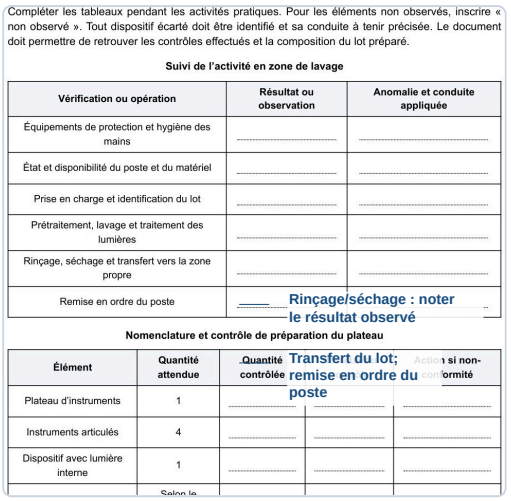
> **✓ RÉPONSE À RETENIR**
>
> Prétraitement et lavage selon la procédure et les notices; articulations ouvertes, lumière traitée selon sa notice, risques de projection et de contamination maîtrisés.

Question 1.3. Réalisez le rinçage, le séchage et le transfert du lot vers la zone propre en respectant le circuit indiqué. Complétez le DR 1 avec les contrôles réalisés et l'identification du lot, puis remettez le poste en ordre selon la procédure de fin d'activité.

Étape	Contrôle et inscription sur le DR 1
Rinçage et séchage	Résultat observé; dispositif et lumière interne secs selon la notice
Transfert	Lot identifié et transféré par le circuit vers la zone propre, sans retour en zone sale
Fin d'activité	Poste remis en ordre selon la procédure locale

Consigner les contrôles réellement réalisés et l'identifiant figurant sur le lot. Si le dispositif ou sa lumière reste humide, poursuivre le séchage conformément à la notice, puis contrôler à nouveau. En cas de non-conformité, isoler le dispositif et appliquer la conduite prévue. Respecter le circuit unidirectionnel et la procédure locale pour la remise en ordre du poste.

DR 1 : rinçage, transfert et remise en ordre



Compléter les tableaux pendant les activités pratiques. Pour les éléments non observés, inscrire « non observé ». Tout dispositif écarté doit être identifié et sa conduite à tenir précisée. Le document doit permettre de retrouver les contrôles effectués et la composition du lot préparé.

Suivi de l'activité en zone de lavage

Vérification ou opération	Résultat ou observation	Anomalie et conduite appliquée
Équipements de protection et hygiène des mains	.....	.....
État et disponibilité du poste et du matériel	.....	.....
Prise en charge et identification du lot	.....	.....
Prétraitement, lavage et traitement des lumières	.....	.....
Rinçage, séchage et transfert vers la zone propre	.....	.....
Remise en ordre du poste	.....	.....

Rinçage/séchage : noter le résultat observé

Nomenclature et contrôle de préparation du plateau

Élément	Quantité attendue	Quantité contrôlée		Action si non-conformité
Plateau d'instruments	1	.....	.....	.....
Instruments articulés	4	.....	.....	.....
Dispositif avec lumière interne	1	.....	.....	.....
	Selon le			

Transfert du lot; remise en ordre du poste

✓ RÉPONSE À RETENIR

Lot contrôlé, sec et identifié, transféré en zone propre selon le circuit; poste remis en ordre.

2. Contrôle et préparation des dispositifs en zone propre

Le candidat contrôle et prépare en zone propre le lot lavé en partie 1, en appliquant les critères locaux et les notices des dispositifs. Il reconstitue le plateau et prépare le conditionnement et le chargement, sans engager en stérilisation un dispositif ou un lot qui ne satisfait pas les critères.

Question 2.1. Contrôlez visuellement et fonctionnellement les dispositifs attribués. Séparez les dispositifs conformes de ceux à écarter, appliquez pour chaque anomalie la conduite prévue au DT 2 et inscrivez le résultat sur le DR 1.

Contrôler chaque dispositif avant conditionnement et reporter sur le DR 1 les constats réellement observés. Le sujet ne précise pas d'anomalie individuelle : ne pas en inventer.

- Propreté : absence de souillure, résidu ou dépôt ; sinon isoler et renvoyer en lavage.
- Séchage : dispositif et lumière secs ; sinon poursuivre selon la notice, puis contrôler à nouveau.
- État et fonctionnement : absence de corrosion, détérioration ou défaut ; sinon écarter, identifier et signaler.
- Articulations : propres, mobiles et ouvertes pour le traitement ; lubrifier uniquement si la notice le prévoit.

Inscrire « non observé » pour tout élément qui n'a pas pu être contrôlé.

DR 1, résultat du contrôle et action si écart

Nomenclature et contrôle de préparation du plateau

Élément	Quantité attendue	Quantité contrôlée	Constat réel — Résultat du contrôle	Action DT 2 — Action si non-conformité
Plateau d'instruments	1	.....	.....	.....
Instruments articulés	4	.....	.....	.....
Dispositif avec lumière interne	1	.....	.....	.....
Emballage compatible	Selon le plateau	.....	.....	.....
Indicateur prévu par la procédure	Selon la procédure	.....	.....	.....

✓ RÉPONSE À RETENIR

Conditionner uniquement les dispositifs conformes au contrôle réel. Isoler, identifier et traiter chaque non-conformité selon le DT 2.

Question 2.2. Reconstituez le plateau selon la composition et les règles de préparation fournies. Positionnez les instruments articulés et les dispositifs à lumières internes selon leurs notices, vérifiez que le conditionnement est compatible avec le procédé de stérilisation et complétez la nomenclature du DR 1.

Reconstituer le plateau uniquement avec les dispositifs conformes. Reporter au DR 1 les quantités attendues et vérifier les éléments suivants :

Élément	Quantité attendue	Vérification avant conditionnement
Plateau d’instruments	1	Propreté, séchage, état et identification
Instruments articulés	4	Articulations propres et mobiles, ouvertes
Dispositif avec lumière interne	1	Lumière propre et sèche selon la notice
Emballage compatible	Selon le plateau	Intégrité, compatibilité et fermeture conformes à la notice
Indicateur de procédé	Selon la procédure	Référence, emplacement et lecture conformes à la notice

Respecter les notices pour le positionnement et le traitement des lumières ; lubrifier les articulations seulement si elles le prescrivent.

DR 1, quantités attendues pour la nomenclature

Remise en ordre du poste | ..... | .....

Nomenclature et contrôle de préparation du plateau

Élément	Quantité attendue	Quantité contrôlée	Résultat du contrôle	Action si non-conformité
Plateau d’instruments	1	.....	.....	.....
Instruments articulés	4	.....	.....	.....
Dispositif avec lumière interne	1	.....	.....	.....
Emballage compatible	Selon le plateau	.....	.....	.....
Indicateur prévu par la procédure	Selon procédure	.....	.....	.....

1 4 1 Selon plateau Selon procédure

✓ RÉPONSE À RETENIR

Plateau : 1 ; instruments articulés : 4 ; dispositif avec lumière interne : 1. Emballage et indicateur : selon le plateau et la procédure.

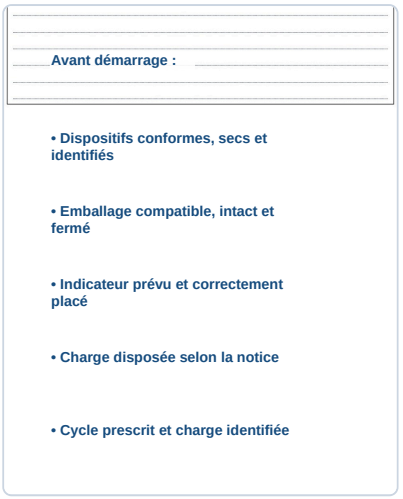
Question 2.3. Préparez le chargement de l’autoclave selon les règles de disposition du DT 2. Sélectionnez le cycle prescrit pour le lot à partir des données fournies, identifiez la charge et présentez à l’examinateur les contrôles préalables au démarrage. Ne lancez pas le cycle si un critère de préparation n’est pas satisfait.

Disposer la charge selon la procédure locale et la notice du stérilisateur, sans gêner la circulation de l’agent stérilisant ni le séchage.

1. Vérifier la conformité, le séchage et l’identification des dispositifs, ainsi que la compatibilité, l’intégrité et la fermeture des emballages.
2. Vérifier la présence et le bon emplacement de l’indicateur prévu par la procédure.
3. Sélectionner le cycle vapeur prévide prescrit au DT 3 : plateau à 134 °C (tolérance ± 1 °C) pendant au moins 18 minutes, puis séchage défini par le programme.

4. Identifier la charge et présenter les contrôles préalables à l’examinateur. Ne pas démarrer si un critère n’est pas satisfait.

DR 1, contrôles préalables au chargement



✓ RÉPONSE À RETENIR

Charge identifiée, correctement disposée et cycle vapeur prévide prescrit sélectionné. Pas de démarrage si un critère de préparation manque ou n’est pas satisfait.

3. Contrôles qualité, interprétation et traçabilité

Le candidat analyse l'enregistrement d'un cycle vapeur prévide de référence et les résultats des contrôles en utilisant les critères du DT 3. Il doit décider si la charge est libérable et compléter le DR 2, alors que le dispositif témoin de procédé présente un résultat non conforme.

Question 3.1. Comparez les paramètres enregistrés aux critères du DT 3. Indiquez pour chaque paramètre du cycle s'il est conforme ou non conforme et présentez l'analyse sur le DR 2 en utilisant les valeurs et unités fournies.

La température admise est de 133 à 135 °C et le plateau doit durer au moins 18 minutes. La pression est cohérente avec le cycle validé et l'enregistrement fourni. Le séchage est conforme et aucune alarme n'est signalée.

Donnée contrôlée	Résultat	Décision	Justification
Température	134,2 °C	Conforme	Dans la plage 133 à 135 °C
Durée	18 min 20 s	Conforme	Au moins 18 min
Pression	2,1 bar relatifs	Conforme	Cohérente avec le cycle validé
Séchage et alarmes	Séchage conforme, aucune alarme	Conforme	Critères satisfaits

DR 2 : paramètres du cycle

Donnée ou contrôle	Résultat fourni	Conforme ou non conforme	Justification selon le DT 3
Température du plateau	134,2 °C	Conforme	133-135 °C
Durée du plateau	18 min 20 s	Conforme	Au moins 18 min
Pression au plateau	2,1 bar relatifs	Conforme	Cycle validé
Séchage et alarmes	Séchage conforme, aucune alarme	Conforme	Séchage, sans alarme
Test Bowie-Dick	Conforme		
Indicateur physico-chimique externe	Virage conforme		
Dispositif témoin de procédé	Non conforme		

✓ **RÉPONSE À RETENIR**

Paramètres du cycle : tous conformes.

Question 3.2. Analysez les résultats du test Bowie-Dick, de l'indicateur physico-chimique externe et du dispositif témoin de procédé. Décidez si la charge de référence peut être libérée, justifiez votre décision selon les critères du DT 3 et indiquez immédiatement la conduite à tenir.

Le Bowie-Dick est conforme selon le résultat fourni et l'indicateur physico-chimique présente le virage attendu. En revanche, le dispositif témoin de procédé est non conforme. La charge n'est libérable que si tous les critères requis sont conformes : il faut donc la bloquer et l'identifier immédiatement, informer le responsable, enregistrer l'écart et appliquer la procédure locale. Aucun dispositif ne doit être distribué.

DR 2 : résultats des contrôles et décision

Donnée ou contrôle	Résultat fourni	Conforme ou non conforme	Justification selon le DT 3
Température du plateau	134,2 °C	.....	.....
Durée du plateau	18 min 20 s	.....	.....
Pression au plateau	2,1 bar relatifs	.....	.....
Séchage et alarmes	Séchage conforme, aucune alarme	.....	.....
Test Bowie-Dick	Conforme	..... Conforme	..... Résultat attendu
Indicateur physico-chimique externe	Virage conforme	..... Conforme	..... Virage attendu
Dispositif témoin de procédé	Non conforme	..... Non conforme	..... Critère non satisfait

✓ RÉPONSE À RETENIR

Charge bloquée : témoin de procédé non conforme. Identifier et isoler la charge, informer le responsable, tracer l'écart et ne rien distribuer.

Question 3.3. Complétez le DR 2 avec l'identification du cycle, les résultats contrôlés, la décision de libération ou de blocage, l'identification de l'opérateur et la conduite appliquée à la non-conformité. Assurez la cohérence et la lisibilité de la traçabilité.

Reporter l'identification du cycle vapeur prévide et de la charge CH-260614-07. Inscrire les résultats contrôlés dans le diagnostic, puis noter le blocage et sa justification : le dispositif témoin de procédé est non conforme.

1. Identifier et isoler la charge, sans distribution.
2. Informer le responsable de stérilisation, enregistrer l'écart et appliquer la procédure locale de non-conformité.
3. Inscrire le nom réel de l'opérateur ainsi que la date et l'heure de l'enregistrement.

La traçabilité doit permettre de retrouver le cycle, les contrôles, la décision et les mesures appliquées.

DR 2 : décision et traçabilité

Identification du cycle et de la charge	.....
Décision : libération ou blocage	.....
Justification de la décision	.....
Mesures immédiates prises	Vapeur prévide : CH-260614-07
Responsable ou fonction informé(e)	.....
Identification de l'opérateur	.....
Date et heure de l'enregistrement	.....

Cadre réservé aux justifications, calculs complémentaires ou schémas du candidat :

Décision : charge bloquée

Témoin non conforme; charge isolée

Responsable informé

Opérateur, date et heure : à renseigner réellement

✓ RÉPONSE À RETENIR

CH-260614-07 : charge bloquée, identifiée et isolée. Responsable informé; opérateur, date et heure réels consignés.

4. Interrogation orale

L'examinateur interroge le candidat pendant 10 minutes maximum sur les activités réalisées, les documents techniques et les décisions prises durant l'épreuve. Cette partie évalue les connaissances scientifiques, technologiques et professionnelles mobilisées en situation.

Question 4.1. Expliquez oralement la fonction des principales phases du cycle vapeur prévide indiqué dans le DT 3 et la manière dont la température, la pression et le temps sont suivis. Reliez votre réponse aux contrôles fournis dans le dossier technique.

Le prévide évacue l'air pour permettre à la vapeur de pénétrer dans la charge. La vapeur est ensuite admise ; le plateau d'exposition maintient la température et la durée prescrites. L'évacuation de la vapeur et le séchage terminent le cycle. L'enregistrement permet de suivre température, pression et durée : ici, 134,2 °C est dans la tolérance de 134 °C ± 1 °C, et 18 min 20 s dépasse le minimum de 18 min. La pression de 2,1 bar relatifs s'interprète avec le programme validé. Le Bowie-Dick contrôle le prévide ; les indicateurs sont lus selon leur notice. Le témoin de procédé est toutefois non conforme.

> ✓ **RÉPONSE À RETENIR**
>
> Paramètres du cycle conformes ; témoin de procédé non conforme, donc charge non libérable.

Question 4.2. Expliquez oralement pourquoi la charge de référence ne peut pas être libérée malgré des paramètres de cycle et certains indicateurs conformes. Présentez les mesures de sécurité, de traçabilité et de traitement de la non-conformité à appliquer.

La charge ne peut pas être libérée car le dispositif témoin de procédé est non conforme. Le DT 3 exige la conformité de tous les contrôles requis : les paramètres du cycle, le Bowie-Dick et l'indicateur externe conformes ne compensent pas ce résultat.

- Bloquer et identifier la charge ; ne distribuer aucun dispositif.
- Informer immédiatement le responsable et appliquer la procédure locale de non-conformité.
- Tracer le cycle et la charge, le résultat, la décision, les mesures prises, l'opérateur ainsi que la date et l'heure.
- Maintenir le blocage jusqu'à la décision prévue par la procédure.

> ✓ **RÉPONSE À RETENIR**
>
> Charge CH-260614-07 bloquée : informer le responsable, tracer l'écart et appliquer la procédure locale. Aucun dispositif ne doit être distribué.

Ce qu'il faut retenir de ce sujet (Session 2026)

Bilan de l'épreuve : La sous-épreuve E31 du baccalauréat professionnel Hygiène, Propreté et Stérilisation, session 2026, code 26-BCP-HPS-E31, dure 2 heures et est affectée du coefficient 3. Elle porte sur le traitement d'un lot réutilisable, du lavage à la préparation, puis sur un cycle vapeur prévide. Elle évalue les gestes professionnels, les contrôles qualité, l'interprétation des résultats, la traçabilité et la gestion des non-conformités.

Notions-clés, formules & règles à maîtriser

- Le circuit des dispositifs est unidirectionnel : zone sale, lavage, zone propre, conditionnement et stérilisation.
- Avant conditionnement, contrôler propreté, séchage, état et fonctionnement; ouvrir les articulations et traiter les lumières selon les notices.
- Le cycle de référence exige 134 °C avec une tolérance locale de ± 1 °C pendant au moins 18 minutes, puis la phase de séchage prescrite.
- La libération exige des critères conformes et une traçabilité complète; tout résultat requis non conforme impose le blocage de la charge.

Points de vigilance & attentes du jury

- Appliquer les procédures locales et les notices sans choisir soi-même les dosages, températures ou durées de lavage.
- Respecter la séparation des zones et ne jamais renvoyer du matériel propre vers la zone sale.
- Ne pas conditionner les dispositifs souillés, humides, détériorés ou présentant un défaut fonctionnel.
- En cas de non-conformité, identifier et bloquer la charge, informer le responsable et enregistrer les résultats et mesures prises.

Questions fréquentes sur cette épreuve (Q&A Examen)

Q : Comment vérifier la conformité de la température et de la durée du plateau ?

Comparer la température à la plage autorisée, soit 133 à 135 °C autour de la consigne de 134 °C. Vérifier ensuite que le plateau dure au moins 18 minutes, puis contrôler la phase de séchage et l'absence d'alarme non résolue.

Q : Un indicateur physico-chimique conforme suffit-il pour libérer la charge ?

Non. Il doit être interprété selon sa notice, mais ne prouve pas à lui seul que tous les critères sont satisfaits. La libération exige aussi des paramètres de cycle conformes, des contrôles requis conformes et une traçabilité complète.

Q : Combien de temps dure l'épreuve et quelle part est consacrée à l'oral ?

L'épreuve dure 2 heures. L'interrogation orale dure au maximum 10 minutes et représente 20 % de la note finale. Le temps restant est consacré aux activités pratiques et à leur traçabilité.

Q : Que faire si le dispositif témoin de procédé est non conforme alors que les autres contrôles sont conformes ?

La charge doit être bloquée, car tous les résultats requis doivent être conformes. Il faut l'identifier, empêcher la distribution des dispositifs, informer le responsable, enregistrer la décision et appliquer la procédure locale de non-conformité.

Sujet officiel associé (PDF) : https://bacprohps.fr/assets/annales/bac-pro-hps/Techniques de stérilisation des dispositifs médicaux/2026/Bac Pro HPS - Techniques de stérilisation des dispositifs médicaux - Session 2026 - 1-Sujet.pdf
Ressources Bac Pro HPS : Toutes les annales & corrigés • Fiches de révision complètes • Simulateur de notes d'examen

Copyright © 2027 FormaV®. Tous droits réservés.

FormaV® est une marque déposée auprès de l'INPI sous le numéro 5227897.

Ce document a été élaboré par FormaV® avec le plus grand soin afin d'accompagner chaque apprenant vers la réussite de ses examens. Son contenu (textes, graphiques, méthodologies, tableaux, exercices, concepts, mises en forme) constitue une œuvre protégée par le droit d'auteur.

Toute copie, partage, reproduction, diffusion ou mise à disposition, même partielle, gratuite ou payante, est strictement interdite sans accord préalable et écrit de FormaV®, conformément aux articles L.111-1 et suivants du Code de la propriété intellectuelle. Dans une logique anti-plagiat, FormaV® se réserve le droit de vérifier toute utilisation illicite, y compris sur les plateformes en ligne ou sites tiers.

En utilisant ce document, vous vous engagez à respecter ces règles et à préserver l'intégrité du travail fourni. La consultation de ce document est strictement personnelle.

Merci de respecter le travail accompli afin de permettre la création continue de ressources pédagogiques fiables et accessibles.